

# WIGTEC

Präzisions- und Sonderbauteile | Apparate-Bau

## Hochvakuumlötofen WTH 200



Löten Sie Diamant und  
pCBN prozesssicher in  
Ihrem Unternehmen

Unser Vertriebspartner



An der Lohwiese 29  
97500 Ebelsbach | Germany

Telefon: +49-9522-94 32-0  
Fax: +49-9522-94 32-11  
E-Mail: [office@ceratonia.com](mailto:office@ceratonia.com)  
Web: [www.ceratonia.com](http://www.ceratonia.com)

## 15 Gründe

Qualität  
Terminreue  
Wertschöpfung  
Prozessentwicklung  
Hohe Produktivität  
Schnelle Prozesszeiten

optionale Kühleinheit  
leistungsfähiges Aggregat  
Zuverlässigkeit

Investitionssicherheit  
Hohe Mobilität

Geringer Platzbedarf  
Niedriger Energieverbrauch  
Erfahrung  
Erfolg

Unabhängigkeit in der Diamant und Lotauswahl  
größere Unabhängigkeit von Lieferanten  
Vergrößerung der Fertigungstiefe  
wir helfen Ihnen zum erfolgreichen Lötprozess (Prozesskurven/ Lote)  
ca. 600 Wendeschneidplatten / Charge  
je nach Fräsergröße und Schneidstoff zB. 50 Schafffräser/Charge  
8 Std. Zykluszeit = 1 Fräser/10 min auch mannlos über Nacht  
weitere Verkürzung der Prozesszeiten (Nachrüstbar)  
Löttemperaturen für Nickelbasislote bis 1100°C problemlos realisierbar  
Auslegung für Dreischichtbetrieb im Standard,  
Prozessdruck 10 E-6 mbar  
spätere Entwicklungen können nachgerüstet werden  
Anlage kann mit geringstem Aufwand umgestellt werden  
Anschlüsse: Strom 32A, Druckluft 6 – 8 bar, (Netzwerk)  
2,3 m x 1,4 m (inklusive Kühlgerät) Türdurchlass: 85 cm  
10 – 30 KW/h (je nach Chargengewicht)  
Auf allen WigTec Anlagen wird erfolgreich produziert  
Seit 2013 sind unsere Anlagen in 4 verschiedene Länder  
geliefert worden

Nachfolgeinvestitionen unserer Bestandskunden sind in Planung