

DAMIT IHR SCHNEIDSTOFF HÄLT,
WAS SIE VERSPRECHEN!



Löten Sie Diamant, PKD und CBN prozesssicher
im Hochvakuum bei 10^{-6} mbar

- › Wendepplatten, rotierende Werkzeuge, Schleifkörper, Abrichtscheiben etc.
- › Verwendung von Silber-, Bronze- sowie Nickelbasis-Loten
- › Kammergröße 200x 330mm (Ø x Höhe) – größere Durchmesser auf Anfrage
- › Hohe Produktivität bei bis zu 600 Wendeschneidpl./Charge
- › Sehr stabile, reproduzierbare und dokumentierte Prozesse
- › Online-Fernzugriff zur Kundenunterstützung bei Programmierung
- › Zugang zum Prozessraum von allen Seiten
- › Geringer Energieverbrauch (< 7€/Charge)
- › Kontrollierte Aufwärm- und Abkühlgeschwindigkeit zur Vermeidung von Spannungen



Vertriebspartner:

CERATONIA GmbH & Co. KG
An der Lohwiese 29
97500 Ebelsbach

Fon: -49(0) 9522-9432-0 Fax: -11
office@ceratonia.com
www.ceratonia.com

www.wigtec.de